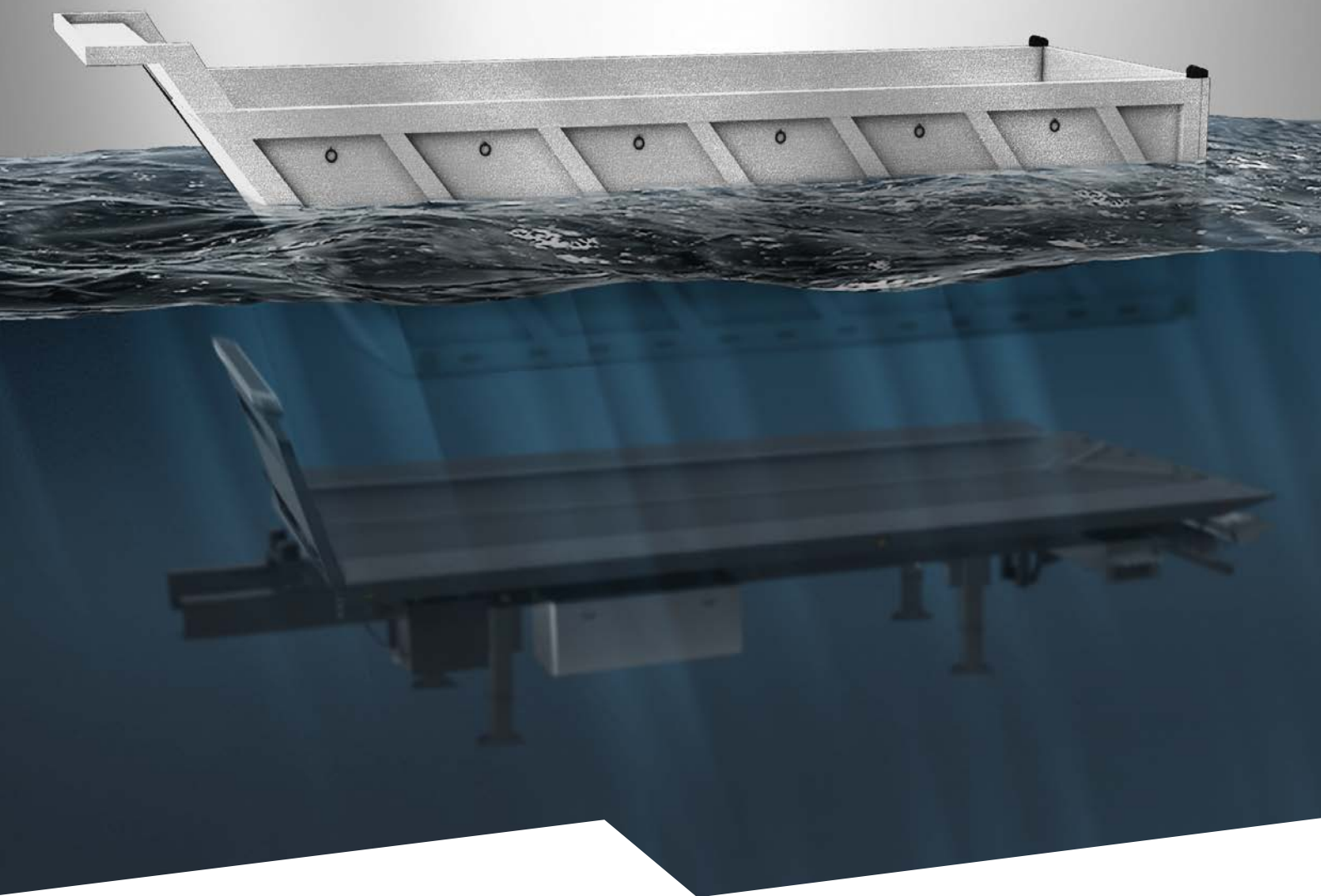


Разработано
компанией



ЭЛЕКТРОПОКРЫТИЕ ELECTRON LB280

КРАСКА НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
МЕТОДОМ КАТОДНОГО ЭЛЕКТРООСАЖДЕНИЯ
СВЕТОСТОЙКАЯ



ПРИМЕРНО КАЖДОЕ ВТОРОЕ
ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО ЯПОНСКОГО
ПРОИЗВОДСТВА ИМЕЕТ ПОКРЫТИЕ
«ELECTRON». БОЛЕЕ 700 КОММЕРЧЕСКИХ
ЛИНИЙ ЭЛЕКТРООСАЖДЕНИЯ ПО ВСЕМУ
МИРУ РАБОТАЮТ С КАТАФОРЕЗНЫМ
ПОКРЫТИЕМ "ELECTRON"

НАДЁЖНОСТЬ В РАБОТЕ. УДОБСТВО В УПРАВЛЕНИИ. ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ
СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ.

Производители находятся в поиске передовых и экологиче-ски безопасных решений по нанесению покрытий, стремясь снизить затраты при сохранении или повышении качества своей продукции. Катафорезное покрытие «ELECTRON LB280» может стать таким новым решением для Вас! Данная двух-компонентная эпоксидная краска на водной основе специ-ально разработана для нанесения на поверхности методом катодного электроосаждения. Она имеет низкую темпера-туру сушки, обладает отличными свойствами, отвечая при этом и экологическим требованиям.

В отличие от других представленных на рынке материалов, катафорезное покрытие «ELECTRON LB280» - это единствен-ный продукт, который обладает очень хорошей устойчи-востью к пожелтению. Данное катафорезное покрытие обе-спечивает надёжность в работе, удобство в управлении и значительное снижение затрат в случаях с поверхностями со сложной геометрией.



**ОТСУТСТВИЕ ПОЖЕЛТЕНИЯ
И ДРУГИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
КАЧЕСТВА**

- ✓ Превосходная коррозионная и химическая стойкость
- ✓ Гладкий внешний вид покрытия
- ✓ Высокая проникающая способность
- ✓ Высокая стойкость цвета – великолепная устойчивость к пожелтению
- ✓ Отличная износостойкость



**УБЕДИТЕЛЬНЫЕ
ПРЕИМУЩЕСТВА ДЛЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ**

- ✓ Широкое технологическое окно
- ✓ Стабильные показатели ультрафильтрата и легкий контроль параметров ванны
- ✓ Совместимость с различными технологиями предварительной обработки и нанесения последующих слоев
- ✓ Снижение затрат



**ЭКОЛОГИЧЕСКИ
БЕЗОПАСНЫЙ
ВЫБОР**

- ✓ Низкое содержание летучих органических соединений (ЛОС)
- ✓ Отсутствие тяжёлых металлов, а именно: свинца и хрома
- ✓ Низкое энергопотребление
- ✓ Низкий уровень испарения в сушильной камере
- ✓ Не содержит тяжелые металлы (свинец и хром)

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



СЛОЖНЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Сельскохозяйственное оборудование
- Строительное оборудование
- Промышленное оборудование, напр., контейнеры



ТРАНСПОРТНЫЕ ПЕРЕВОЗКИ

- Грузовые прицепы
- Железнодорожные вагоны
- Коммерческие транспортные средства и двигатели



ОБЩИЕ ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ

- Офисная мебель и фурнитура
- Радиаторы
- Трансформаторы
- Бытовая техника

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ДАННЫЕ О ПРИМЕНЕНИИ

ПАРАМЕТР	ЗНАЧЕНИЕ
Подложка	Холоднокатаная сталь, оцинкованная сталь, алюминий
Рекомендованные минимальные условия сушки	170°C (20 мин) 155°C (20 мин)
Экорециональные данные	ЛОС-EU: 1,5-2,8% не содержит тяжёлых металлов (свинец, хром)

СВОЙСТВА КОРРОЗИЙНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ

ИСПЫТАНИЕ	СТАНДАРТ	ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ	КОРРОЗИЯ
В солевом тумане	DIN EN ISO 9227/4628	1000 час.	вблизи значения <1,5 мм
На влагостойкость	DIN EN ISO 6270-2	1000 час.	поверхность без изменений

Предварительная обработка: Цинк фосфат

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

СВОЙСТВО	МЕТОД	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ
Цвет	/	/	черный, серый
Толщина плёнки	DIN EN ISO 2808	мкм	10–35
Глянец (60°)	DIN EN ISO 2813	%	40–80
Адгезия	DIN EN ISO 2409	баллы GT	макс. 1
Твёрдость по карандашной шкале	/	/	1,5 <
Твёрдость по Кёнигу	DIN EN ISO 1552	с	120 >
Ударная прочность	DIN EN ISO 6272-1	кг/см	50 >

Предварительная обработка: Цинк фосфат



Helios TBLUS d.o.o.
Količevo 65, 1230 Domžale, Slovenia
T +386 1 722 40 00
E metal.coatings@helios.si
www.helios-group.eu



Visit our YouTube channel!
Helios Industrial Product Solutions

Member of  **KANSAI
HELIOS** Part of  **KANSAI
PAINT**