



СЕРИЯ 41

ЭПОКСИ-ПОЛИЭФИРНЫЕ ПОРОШКОВЫЕ КРАСКИ

- отличные механические свойства
- равномерная растекаемость
- хорошая устойчивость при хранении

ОПИСАНИЕ

Порошковая краска на основе полиэфирной и эпоксидной смолы.

Область применения:

- металлическая мебель
- электроприборы
- бытовая техника
- инструменты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвет:	по RAL и NCS каталогам
Поверхность:	гладкая, с эффектом гляцевый ($\geq 80\%$), полуматовый (50-70%), матовый (15-25%), глубоко-матовый ($< 10\%$) $\angle 60^\circ$
Блеск:	
Плотность:	1400 – 1700 кг/м ³
Способ нанесения:	электростатическое нанесение
Расход:	7-9 м ² /кг при толщине 70 мкм
Срок годности:	24 месяца
Упаковка:	коробка – 20 кг
Условия хранения:	в оригинальной упаковке при температуре от 5° С до 25° С

ЭПОКСИ-ПОЛИЭФИРНЫЕ ПОРОШКОВЫЕ КРАСКИ

СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ

*0,8 мм декапированного листа

**плитка - Boderite 1000 фосфат железа

Физические свойства:*	гляцевый	полуматовый	матовый
Полимеризация:	10 мин / 180° C	10-15 мин / 180° C	20 мин / 180° C
Толщина сухой пленки мкм (ISO 2808):	60 -70	60 -70	60 -70
Блеск $\angle 60^\circ$ (ISO 2813):	> 80	50-70	15-25
Адгезия (ISO 2409):	Gt0	Gt0	Gt0
Изгиб (ISO 1519):	≤ 3 мм	≤ 4 мм	≤ 5 мм
Эластичность (ISO 1520):	7-8 мм	6	4
Твердость (Bicholz) (ISO 2815):	≥ 91	≥ 91	≥ 91
Химические свойства:**			
Соленый туман 500 ч (ISO 9227) – отслаивание при разрезе:	ржавчина при разрезе не более 1 мм	ржавчина при разрезе не более 1 мм	ржавчина при разрезе не более 1 мм
Влажная камера 500 ч (ISO 6720-2) – отслаивание при разрезе:	ржавчина при разрезе не более 1 мм	ржавчина при разрезе не более 1 мм	ржавчина при разрезе не более 1 мм

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Алюминий:

желтое или зеленое хромирование

Оцинкованная поверхность:

прозрачное хромирование

Железо:

цинкфосфат, тонкослойный и толстослойный фосфат железа

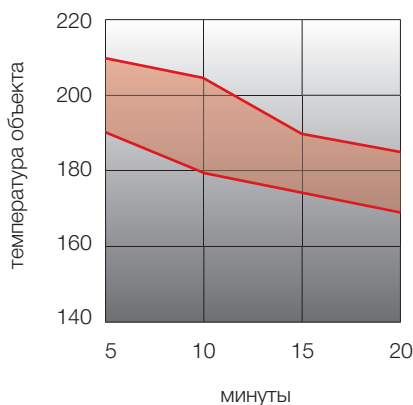
РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

10 мин / 180° C (температура окрашиваемой детали: 10 мин / 180-195° C)

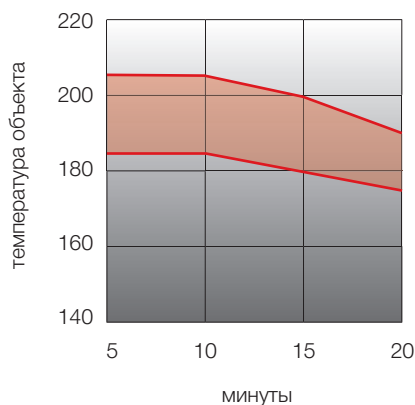
15 мин / 185° C (температура окрашиваемой детали: 15 мин / 175-195° C)

20 мин / 175° C (температура окрашиваемой детали: 20 мин / 175-190° C)

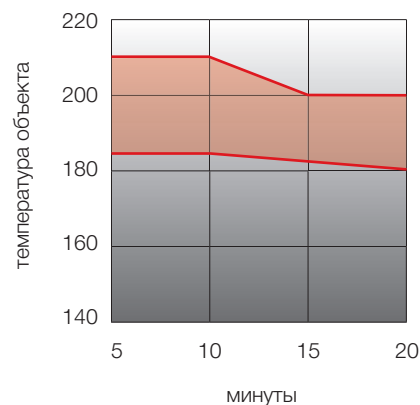
Серия 41-1, 41-5, 41-7



Серия 41-2, 41-6, 41-8



Серия 41-3



Техническая информация является результатом наших исследований, совокупностью лабораторных разработок и накопленного опыта. Фирма не берет на себя ответственности за качество окрасочных работ, если краска была использована не по назначению. В таких случаях гарантия дается только на качество наших красок. Фирма сохраняет за собой право на изменение технических данных без предварительного извещения. Система качества соответствует ISO 9001.