

СЕРИЯ 60

# ZN ПРАЙМЕР

- хорошая стойкость к коррозии
- хорошая растекаемость
- хорошие механические свойства

## ОПИСАНИЕ

Серия 60 Zn праймер – это эпоксидная порошковая краска с высоким содержанием металлического цинка. Используется в виде праймера для защиты металлических поверхностей от коррозии. Объекты без предварительной химической обработки (фосфат, цинкование), которые подвергаются долговременному атмосферному влиянию.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                          |  |
|--------------------------|--|
| <b>Цвет:</b>             | серый  |
| <b>Поверхность:</b>      | гладкая  |
| <b>Блеск:</b>            | полуглянцевый (65-75%) $\angle 60^\circ$                 |
| <b>Плотность:</b>        | $\approx 2600 \text{ кг/м}^3$                            |
| <b>Способ нанесения:</b> | электростатическое распыление                            |
| <b>Количество цинка:</b> | 55 – 60 % (по весу)                                      |
| <b>Расход:</b>           | 4-6 м <sup>2</sup> /кг при толщине 60 мкм                |
| <b>Срок годности:</b>    | 24 месяца  |
| <b>Упаковка:</b>         | коробка – 20 кг  |
| <b>Условия хранения:</b> | в оригинальной упаковке при температуре от 5° С до 25° С |

# ZN ПРАЙМЕР

## СВОЙСТВА ПОКРЫТИЯ (КРАСКА С ГЛЯНЦЕВОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ)

### Физические свойства:\*

|   |                 |
|---|-----------------|
| Полимеризация:                                | 10 мин / 180° C |
| Толщина сухой пленки мкм (ISO 2808):          | 50-60           |
| блеск $\angle 60^\circ$ (ASTM 523, DIS 2813): | 70              |
| Адгезия (ISO 2409):                           | Gt0             |
| Устойчивость к удару – П – (ISO 6272-1):      | 70              |
| Твердость (Buchholz) (ISO 2815):              | 100             |

### Химические свойства:\*\*

|  |   |
|--|---|
| Солевой туман 1300 ч (ISO 9227) – отслаивание при разрезе: | 0 |
|--|---|

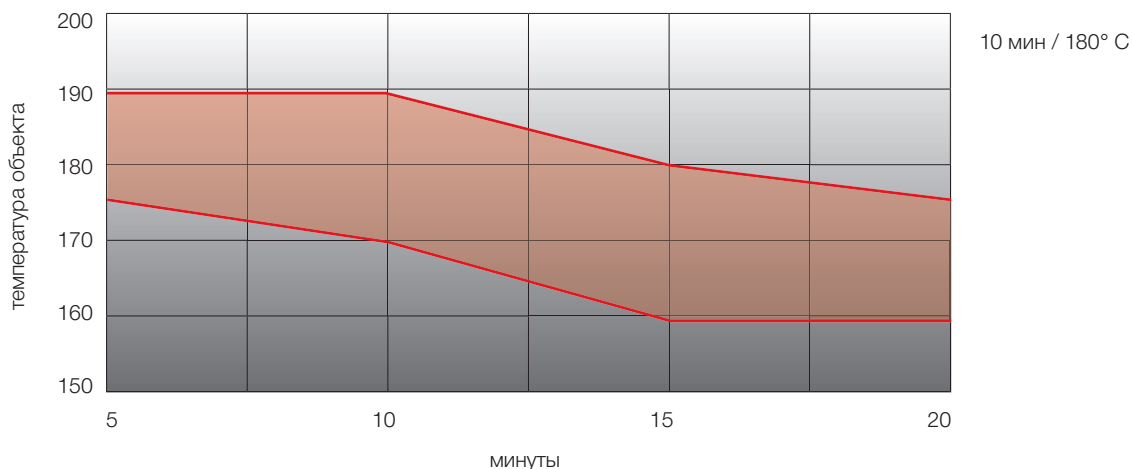
\*0,8 мм декапированного листа

\*\*пескоструйно обработанная жель

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наилучший результат достигается при пескоструйной обработке поверхности. Только у обезжиренных поверхностей, коррозионная защита сильно зависит от шероховатости поверхности. В других случаях результаты коррозионной защиты гораздо хуже чем у пескоструйно обработанных поверхностей. Zn праймер наносится как на холодные, так и на теплые поверхности. При нанесении на теплые поверхности можно предотвратить «кипение» в следствии выделения воздуха из пескоструйно обработанной поверхности. При таком способе нанесения должны обратить внимание на толщину пленки, которая не должна быть выше 80 мкм. Окончательное порошковое покрытие, наносится как на холодные, так на теплые поверхности. Разогретая поверхность улучшает межслойную адгезию между праймером и порошковой краской.

## РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ



Техническая информация является результатом наших исследований, совокупностью лабораторных разработок и накопленного опыта. Фирма не берет на себя ответственности за качество окрасочных работ, если краска была использована не по назначению. В таких случаях гарантия дается только на качество наших красок. Фирма сохраняет за собой право на изменение технических данных без предварительного извещения. Система качества соответствует ISO 9001.